



CARACTERÍSTICAS

- > Reservatório em inox
- > Volume de acumulação de 100 litros
- > Instalação mural
- > Comando digital intuitivo
- > Controlo por wifi
- > Programação horária
- > Proteção semanal anti-legionela

- > Temperatura até 70°C
- > Ventilador centrífugo para aspiração e insuflação por conduta
- > Válvula de 4 vias para descongelação - funciona com temperaturas mais baixas
- > Pegas laterais para transporte

Modelo:		CORAL EV 100L	CORAL EV 150L
Código		CD026	
Classificação energética		A+	A+
COP*		2,62	3,2
Consumo anual**	[kW.h/ano]	430	756
Efic. aquecimento água η _{wh}	[%]	111,2	111,2
Alimentação elétrica	[V/F/Hz]	220-240/1/50	220-240 V 50 Hz 1 Ph
Capacidade do depósito	[L]	100	150
Capacidade	[kW]	0.85 + 1.5 (Resistência elétrica)	1,00 (+1,5)
Corrente máxima	[A]	1.81 + 6.5 (Resistência elétrica)	1,06(+6,5)
Temperatura máxima saída de água (sem uso de resistência)	[°C]	60	65
Temperatura máx. de água	[°C]	70	70
Temperatura min. de água	[°C]	0	0
Pressão máx. de descarga	[MPa]	2.5	3,2
Pressão min. de aspiração	[MPa]	1	1,2
Refrigerante	/g	R134a/650	R290/140
Pressão sonora ***	[dB (A)]	30.4	
Caudal de ar	[m³/h]	300	280
Diâmetro da conduta	[mm]	120	122
Material do interior do tanque		SUS 304	SUS304
Resistência elétrica auxiliar	[kW]	1.5	1,5
Válvula de expansão eletrónica		Sim	Sim
Ânodo de magnésio		Sim	Sim
Permutador de calor solar		/	/
Saída de água quente	[pol.]	G 1/2	G1/2
Entrada/Saída fonte calor solar	[pol.]	/	/
Entrada de água fria	[pol.]	G 1/2	G1/2
Saída de condensados	[pol.]	G 1/2	G1/2
Material do permutador de calor		Liga de alumínio	Liga de alumínio
Dimensões líquidas	[mm]	Ø520x1368	Ø560x1475
Peso líquido	[kg]	58	56
Peso com reservatório de água completo	[kg]	158	206

^{*} COP baseado na ERP, perfil M, segundo a EN 16147:2017 e EN 12102:2013, temperatura ambiente 7°C/6°C, temperatura da água 10°C a 55°C. ** Consumo anual de acordo com (EU)NO 812/2013